SterileVent mit Tyvek-Fenster:

Kostengünstig und sterilisierbar

Mit SterileVent bietet Multivac eine Tiefziehverpackung, bei der Tyvek auf eine peelfähige Kunststofffolie appliziert wird. So kombiniert SterileVent die Vorteile beider Materialien: uneingeschränkte Sterilisierbarkeit mit Ethylenoxid – bei entscheidend gesenkten Verpackungskosten. Die Lösung wird bereits von namhaften Herstellern eingesetzt, etwa Cardinal Health (OP-Kittel) und Baxter Healthcare (Herzkatheter).

Einsparpotenzial bis 80 %

Das Potenzial für Kostensenkungen durch SterileVent ist beträchtlich: Je nach Packung sind Einsparungen zwischen 60 und 80 Prozent möglich. Die Lösung ist insbesondere für grossformatige oder voluminöse Sterilgüter interessant, da der Einspareffekt hier am grössten ausfällt. «Die Idee hinter SterileVent ist, dass bei der Thermoform-Verpackung nicht die gesamte Packungsoberseite aus Tyvek bestehen muss, um eine erfolgreiche Sterilisation zu gewährleisten», erläutert Markus Böck, Sales Manager MCI bei Multivac. «Es genügt ein gasdurchlässiges Tyvek-Fenster in der Verpackungsoberfläche. Für die übrige Verpackung kann praktisch jede kostengünstige flexible Folie gewählt werden. So amortisiert sich die Investition in eine SterileVent-Tiefziehmaschine in kurzer Zeit durch die reine Materialersparnis.»

Bei SterileVent werden Kunststofffolie und Tyvek auf einer Verpackungslinie miteinander kombiniert. Zunächst schneidet die Maschine aus der flexiblen Oberbahn (meist PA/PE) ein Fenster definierter Grösse aus. Anschliessend wird der Tyvek-Streifen über der Öffnung fixiert und mit der Oberfolie voll versiegelt. Sensoren überprüfen die Positionierung des Tyvek-Fensters auf der Oberfolie und korrigieren etwaige Abweichungen über eine Ausgleichswelle. Parallel dazu formt die Maschine aus der – wahlweise harten oder flexiblen – Unterfolie eine Packungsmulde, in die das medizinische Gerät oder das Sterilisiergut eingelegt wird. In die offen liegende Mulde kann das Packgut von oben eingelegt werden, also von der grössten Seite der Packung aus. Dann werden Unterfolie und Oberfolie fest miteinander versiegelt und die Packungen vereinzelt.

Markengerechte Produktgestaltung

Diese Verpackungslösung war Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung von Multivac: «Wir bauen seit rund 40 Jahren Tiefziehmaschinen für anspruchsvolle medizinische Verpackungsaufgaben und sind darauf spezialisiert, komplexe Maschinen funktionsgerecht zu konfigurieren und auszuführen», erläutert Matthias Ehrat, Vertriebsleiter der Multivac-Gruppe. «Gemeinsam mit unseren Kunden erarbeiten wir Lösungen für ihre speziellen Verpackungsanforderungen. Daraus resultieren oftmals Spezialanfertigungen, die exakt auf die Anwendung zugeschnitten werden.»

Mit den Multivac-Tiefziehmaschinen R 240 und R 530 stehen zwei robuste, langlebige Maschinentypen zur Verfügung. Die R 240 deckt als flexibler Alleskönner den mittleren Leistungsbereich ab, während die Hochleistungsmaschine R 530 mit vielen Zusatzfunktionen für hohe Geschwindigkeiten und aussergewöhnliche Formate geeignet ist. Der Service von Multivac geht über die reine Maschinenlieferung hinaus, wie Matthias Ehrat hervorhebt: «Wir betreuen eine Maschine über ihren gesamten Lebenszyklus – das ist Teil unserer Unternehmensphilosophie.»

MULTIVAC EXPORT AG
Bösch 65, 6331 Hünenberg
Tel. 041 785 65 65
Fax 041 785 65 10
meag@multivac.ch
www.multivac.ch